

Mehr Performance durch individuelles Retrofit

MODERNISIERUNG | INDIVIDUAL RETROFIT
FOR INCREASED PERFORMANCE



...intralogistics solutions

„Wir analysieren, konzipieren und realisieren Ihr Intralogistik-Modernisierungsprojekt aus einer Hand.“

Performance-Steigerung durch Modernisierung

Mit aktueller Technik kann auch ein in die Jahre gekommenes, automatisches Lager wieder effizient und zukunftsgerichtet arbeiten. Da die unterschiedlichen Komponenten eines Intralogistik-Systems unterschiedliche Lebenszyklen haben, lohnt sich häufig schon nach rund 10 Jahren der kritische Blick auf Steuerungseinheiten und Software. Dabei integriert sich unser modulares Warehouse Management System HILS problemlos in bestehende IT-Landschaften.

Aber auch mechanische Elemente, wie Regalbediengeräte, Fördertechnik oder Regalelemente können durch eine Modernisierung oder Erweiterung die Effizienz des gesamten Lagersystems erheblich steigern.

Mit über 30 Jahren intralogistik-Erfahrung in unterschiedlichsten Branchen ist HÖRMANN Logistik immer am Puls der Zeit. Nach einer ausführlichen Analyse entwickeln wir individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden maßgeschneidert ein flexibles, intelligentes Modernisierungskonzept. Unabhängig vom Umfang der Retrofit-Leistungen stehen dabei Wirtschaftlichkeit und Transparenz im Vordergrund.



Christian Otterbeck
Abteilungsleiter
Kundenservice
HÖRMANN
Logistik GmbH

So optimieren wir Ihr Materialfluss-System für die Zukunft:

- Analyse des Modernisierungs- oder Erweiterungsbedarfs
- Erstellung des Konzepts
- Simulation der Modernisierungs- oder Erweiterungsabläufe
- Transparente Budget- und Terminplanung
- Aufteilung der Maßnahmen in sinnvolle Teilschritte
- Vorbereitende Maßnahmen um das Umbau-Zeitfenster zu verkleinern
- Durchführung als Generalunternehmer bei laufendem Betrieb
- Integration der Modernisierungs- oder Erweiterungsmaßnahmen in das Gesamtsystem
- Testläufe, Inbetriebnahme & Schulung
- Anbindung an Kundenservice und 24/7/Hotline

Sie gewinnen:

- Höhere Anlagenverfügbarkeit & Anlagenleistung
- Mehr Flexibilität & zusätzliche Kapazitäten
- Anlage auf dem neuesten Stand der Technik
- Weniger Wartungs- & Ausfallzeiten
- Mehr Sicherheit für das Anlagenpersonal

Higher performance thanks to modernization
The latest technology allows even an outdated, automatic warehouse to work efficiently and in line with future requirements. Since the different components of an intralogistics system have different life cycles, the first critical look at control units and software is worthwhile after about 10 years. Our modular warehouse management system HILS integrates smoothly into any existing IT environment. Mechanical elements such as storage and retrieval machines, conveyors or racking elements

can, after modernization or expansion, also significantly increase the efficiency of the entire warehouse system. With over 30 years of experience in intralogistics in a wide range of industries, HÖRMANN Logistik always has its finger on the pulse. Starting from a detailed analysis, we develop a flexible, intelligent modernization concept tailored to the individual needs of our customers. Economic efficiency and transparency are always in the foreground, regardless of the scope of the retrofit services.

How we optimize your material flow system for future success:

- Evaluation of modernization or upgrade requirements
- Concept design and development
- Simulation of modernization or upgrade work flows
- Transparent budget and schedule planning
- Break-down of measures into appropriate sub-steps
- Preparatory measures for minimizing the overall retrofit time
- Project realization as general contractor



Retrofit Hochregallager & zusätzlicher Tablarpeicher bei Plastic Omnium

Um das bestehende Logistiksystem bei Plastic Omnium zukunftsgerichtet zu gestalten, hat HÖRMANN Logistik ein Modernisierungskonzept erstellt. Dieses beinhaltet eine umfassende Modernisierung des Hochregallagers, die Implementierung eines neuen TablarSpeichers sowie das neue HILS WMS und Steuerungssystem. Damit konnte eine deutliche Performance-Steigerung erreicht werden.

- ◆ Neukonzept & Umstellung Software
- ◆ Neukonzept & Umstellung komplette Anlagensteuerung
- ◆ Errichtung neuer Tablarpeicher über bestehender Fördertechnik (30 Tablar-Stellplätze auf 3 Ebenen)
- ◆ Implementierung 2 neue, redundant konzipierte Vertikalförderer für den Tablarpeicher
- ◆ Tausch der 3 alten HRL-Regalbediengeräte in 2 neue
- ◆ Doppeltiefe HRL-lagerung für mehr Stellplätze
- ◆ Stufenweise Umstellung bei laufendem Betrieb

Re-Fitting Regalbediengerät bei SATA Fahrpritztechnik

Zur Vermeidung von Ausfällen und zur Absicherung der zukünftigen Ersatzteilverfügbarkeit wurde bei SATA ein Regalbediengerät auf den neuesten Stand der Technik gebracht.

- ◆ Austausch Teleskopgabel
- ◆ Erneuerung Sensorik und Verkabelung
- ◆ Aktualisierung des BUS-Systems
- ◆ Modernisierung der Anlagensteuerung
- ◆ Austausch des mitfahrenden Schälchetrans
- ◆ Austausch der kompletten Antriebstechnik
- ◆ Austausch der Selbstrommel und des Hubseils
- ◆ Nachrüstung Kamera auf dem Lastträger

Modernisierung und Erweiterung Logistikzentrum bei RENK

Um das Logistikzentrum zur erweitern und effizienter zu gestalten entwickelte HÖRMANN Logistik für RENK ein wirtschaftliches Modernisierungskonzept als Generalunternehmer. Die Realisierung erfolgte in mehreren Schritten.

- ◆ Erweiterung des sechsgassigen Zentralregalens um eine Vorhalle und eine doppeltiefe Gasse für große und schwere Artikel
- ◆ Einbau von automatischen Regalbediengeräten
- ◆ Umbau des manuellen Fachbodenlagers zum automatischen Tablarlager
- ◆ Installation und Anbindung Tablarfördertechnik und Arbeitsplätze mit Pick-by-light Kommissioniertechnik
- ◆ Erhöhung der Lagerkapazität
- ◆ Schaffung von mehr Lagerplatzflexibilität in Höhe, Breite und Tiefe
- ◆ Austausch Steuerung & Kopplung an HILS Warehouse Management System
- ◆ Schrittweise Realisierung ohne Unterbrechung der Lager-Funktions- und Lieferfähigkeit



- ◆ Implementation during full operation
- ◆ Integration of the modernization and expansion measures into the overall system
- ◆ Test runs, commissioning & training
- ◆ Line-up to customer service and 24/7 hotline

Your benefit:

- ◆ Improved plant availability and performance
- ◆ More flexibility & additional resources
- ◆ Plant upgraded to the latest state of the art
- ◆ Less maintenance & down time
- ◆ Increased safety for plant personnel

Retrofit of the high-bay warehouse plus additional tray store at Plastic Omnium
HÖRMANN Logistik has drawn up a modernization concept to make the existing logistics system at Plastic Omnium fit for the future. Comprehensive modernization of the high-bay warehouse, implementation of a new tray store and the new HILS warehouse management and control system resulted in a significant increase in performance.

Retrofit of the stacker crane at SATA Fahrpritztechnik
To avoid breakdowns and to ensure future spare parts availability, SATA upgraded a stacker crane to state-of-the-art technology.

Modernization and upgrade of the RENK logistic centre
In order to expand the logistics center for RENK and make it more efficient, HÖRMANN LOGISTIK as general contractor developed an economic modernization concept. Realization took place in a series of steps.

Mit kreativen Lager- und Fördertechnikkonzepten sowie innovativen Techniken realisieren wir seit über 30 Jahren maßgeschneiderte IntraLogistiksysteme für unterschiedliche Branchen. Speziell für Ihre Anforderungen konzipieren wir Hochregallager und Kletterlelager, mit denen höchste Produktivität und Wirtschaftlichkeit sichergestellt wird.

Wir übernehmen als Generalunternehmer die Gesamtverantwortung für die Realisierung von komplexen Neuanlagen sowie für die Modernisierung von bestehenden Anlagen bei laufendem Betrieb.

Die Integration des Gesamtsystems erfolgt mit dem „HÖRMANN Intra Logistics System“ HILS. HILS verwaltet, steuert und überwacht alle Prozesse online und sorgt so für höchste Transparenz und Anlagenverfügbarkeit in allen Funktionsbereichen.

For more than 30 years we have been delivering custom intra logistic systems for different trades. Creative warehouse and conveyor concepts and cutting-edge technologies for purpose-built high-bay warehouses and small-parts warehouses for highest productivity and efficiency are our special strengths.

We take full responsibility for turnkey delivery of complex new plants as well as modernization of existing plants during full operation.

The "HÖRMANN Intra Logistics System" HILS provides full integration of the entire system. HILS administrates, controls and monitors all processes online and provides highest transparency and plant availability in all functional areas.



HÖRMANN Logistik GmbH
Griseisenstraße 15 | D-80992 München
T +49 89 14 98 98 0
F +49 89 14 98 98 98
info@hoermann-logistik.de
www.hoermann-logistik.de

Ein Mitglied der HÖRMANN Gruppe
www.hoermann-gruppe.de

