

Elektrohängebahn und 12-gassiges Hochregallager mit höchster Dynamik für die Neugestaltung der Intralogistik im REHAU Produktionswerk Feuchtwangen

REHAU ist führender System- und Serviceanbieter für polymerbasierte Lösungen in den Bereichen Bau, Automotive und Industrie. An mehr als 170 Standorten rund um den Globus beschäftigt REHAU rund 15.000 Mitarbeiter. Im Werk Feuchtwangen werden für die Automobilindustrie großvolumige Stoßfängerverkleidungen hergestellt. Der innerbetriebliche Transport zwischen Spritzguss über die Lackierung bis zur just-in-time/just-in-sequence Montage erfolgt derzeit mit Gabelstaplern. Um die Logistikprozesse zu optimieren, hat sich REHAU dazu entschlossen, den innerbetrieblichen Materialfluss zu automatisieren und zur Pufferung der Stoßfänger zwischen den einzelnen Fertigungsschritten ein automatisches Hochregallager zu errichten. Für höchste Leistungsanforderungen an das Hochregallager und die verbindende Fördertechnik hat Hörmann Logistik ein überzeugendes Materialflusskonzept ausgearbeitet, das diese hohe Dynamik in allen Situationen meistert.

Derzeit realisiert Hörmann Logistik als Generalunternehmer dieses Projekt in Feuchtwangen inklusive des Lagerverwaltungs- und -steuerungssystems.

Das Konzept

Dreh- und Angelpunkt der künftigen Produktionsabläufe bei REHAU sind die speziellen Ladungsträger, auf denen die Stoßfängerverkleidungen transportiert und gelagert werden. Um Lagerumschlag und Transportaufkommen zwischen den unterschiedlichen Arbeitsbereichen (Module) reibungslos zu gewährleisten, setzt Hörmann Logistik eine Elektrohängebahn EHB ein, die in verschiedene Kreisläufe unterteilt ist.

Zu Beginn der Prozesskette werden mittels EHB an mehreren Spritzgussmaschinen leere Ladungsträger bereitgestellt, in welche die rohen Verkleidungen eingehängt und zur Zwischenlagerung in das neue 12-gassige Hochregallager transportiert werden. Durch die Elektrohängebahn können die längeren Transportstrecken wirtschaftlich mit hoher Geschwindigkeit zurückgelegt und so der Produktionsausstoß sicher bewältigt werden.

Bei der Konzeption des Hochregallagers und der 12 hochdynamischen Regalbediengeräte (RBG) hat Hörmann Logistik ein effektives Verhältnis zwischen hohem Lagerdurchsatz, RBG-Gewicht und dem relativ leichten Transportgut gewählt. So arbeiten die ca. 20 Meter hohen RBGs mit einer speziellen Ziehvorrichtung zur Lastaufnahme, die den Ladungsträger am vorgesehenen Stellplatz im Hochregallager ein- und auslagert. Vorteil der Ziehvorrichtung ist die geringe Regalhöhe, da der Freiraum für die Technik nur wenige Millimeter betragen muss. So kann das Hochregallager auch vergleichsweise niedrig gebaut werden, wodurch zusätzliche Aufwendungen für den Brandschutz vermieden werden.

Die 12 RBGs sind mit dem Hi LIS_Eco-Powermanagementsystem ausgestattet, das durch intelligenten Energieausgleich bis zu 25% des Energieverbrauchs einspart.

Die sequenzgenaue Auslagerung der Rohteile für die Zuführung zur Lackieranlage wird über das Hörmann intra Logistics System Hi LIS gesteuert. Die Ladungsträger werden über die Elektrohängebahn der Lackierung angedient und danach wiederum im Hochregallager zwischengelagert.

Den Schlusspunkt der Prozesskette bildet die Konfektionierung. Die Ladungsträger werden hierfür auftragsbezogen just-in-time und just-in-sequence ausgelagert und über die Elektrohängebahn zu den Kommissionierplätzen transportiert, von wo aus die Stoßfängerverkleidungen endmontiert und versandfertig gemacht werden.

Mit Hi LIS kontrolliert das bewährte, modulare Lagerverwaltungs- und -steuerungssystem von Hörmann Logistik sämtliche Abläufe und garantiert mit seiner bedienfreundlichen Anlagensvisualisierung Transparenz in Echtzeit.

Brandschutztore sowie ein Sprinklersystem für den Regal- und Deckenschutz stellen den geforderten Brandschutz sicher.

Im Lieferumfang von Hörmann Logistik sind Regalstahlbau, Fördertechnikbrücke, Dach- und Wandverkleidung, Regalbediengeräte, Sprinkleranlage, Fördertechnik, Elektrohängebahn sowie das Lagerverwaltungs- und -steuerungssystem enthalten.

Start of production des neuen Logistikprojektes ist für Januar 2013 geplant, im Mai 2012 erfolgte die Einbringung der Regalbediengeräte.

München, Juni 2012

Hörmann Logistik GmbH
Gneisenaustraße 15
80992 München
Tel. 089/14 98 98-0
Fax 089/14 98 98-98
info@hoermann-logistik.de
www.hoermann-logistik.de