

Umfangreiches Lagerkonzept mit HRL-Neubau, Retrofit und Gesamtintegration durch das Hi LIS Lagerverwaltungs- und –steuerungssystem für Fripa

Die Fripa Papierfabrik Albert Friedrich KG ist ein international gefragter Anbieter von hochwertigen Hygienepapieren. Der Produktionsstandort Miltenberg ist mit circa 370 Mitarbeitern und mehreren Verarbeitungslinien das hochmoderne Leistungszentrum des Unternehmens. Die stetig wachsenden Absatzmengen erforderten eine Neukonzeption der Lagerlogistik, in die das bestehende dreigassige Hochregallager sowie das Blocklager eingebunden werden sollten.

Basierend auf den Anforderungen von Fripa hat das Fachplanungsunternehmen Luy & Partner GbR ein logistisches Gesamtkonzept erarbeitet, bei dem die neu zu implementierende Lagerverwaltungssoftware eine entscheidende Rolle spielt. Im Wettbewerb mit anderen Anbietern konnte sich Hörmann Logistik als Generalunternehmer für das Gesamtprojekt durchsetzen. Das Hörmann intra Logistics System Hi LIS erfüllt alle Vorgaben für ein durchgängiges IT- und Steuerungskonzept von der Produktionsanbindung über das neu zu erstellende Hochregallager 2, die Integration der bestehenden Lager bis zum neuen Versand.

Die Aufgabenstellung

Mit dem HRL-Neubau, dem Retrofit des bestehenden automatischen Hochregallagers sowie der umfassenden Lagerverwaltungs- und Steuerungssoftware sollten folgende Ziele erreicht werden:

- Maximum an Lagerkapazitäten
- Anbindung an Wareneingang, Produktion, Lagerbereiche und Versand
- Automatische Anbindung und Integration des bestehenden Hochregallagers sowie des bestehenden Blocklagers
- Installation eines neuen Lagerverwaltungssystems mit Integration der bestehenden Anlagenteile
- Zukunftsfähige mechanische und steuerungstechnische Modernisierung des bestehenden Hochregallagers
- Steigerung der Ein- und Auslagerleistung
- Ausfallsicherheit bei den Förderstrecken
- Verladekontrolle um Falschverladungen zu vermeiden
- Zeitnahe Buchung aller Lagerbewegungen
- Benutzerfreundlichkeit

Der Leistungsumfang

Der Generalunternehmerauftrag von Hörmann Logistik beinhaltet die Gewerke Regalstahlbau, Brückenkonstruktion, Dach- und Wandverkleidung mit Lichtelementen, Regalsprinklerung, Fördertechnik, Elektrohängebahn, Steuerungstechnik, Visualisierung und Lagerverwaltungssystem.

Der Neubau des viergassigen vollautomatischen Hochregallagers ist für eine vierfachtiefe Palettenlagerung von Fertigware auf Europaletten ausgelegt. Für eine

Pressekontakt: Marketing extern Annett Sachs Peraustraße 23 9500 Villach Österreich
Tel: +43(0)4242 212 77 Fax +43(0)4242 211 49 mail: a.sachs@marketing-extern.com

möglichst effiziente Ein- und Auslagerleistung wurden die Regalbediengeräte (RBG) mit einer speziellen Teleskopgabel ausgerüstet, die bis zu zwei Paletten gleichzeitig aufnehmen kann. Die Pärchenbildung von gleichartigen Artikeln erfolgt direkt an den Einlagerstichen des neuen Hochregallagers. Die fördertechnische Anbindung erfolgt in zwei Fördertechnikebenen. In der Vorzone des HRL 2 übernimmt eine hochdynamische Elektrohängebahn den Palettentransport.

Der Transport zum Versand erfolgt über Vertikalförderer, Stetigförderer und Verteilerwagen bis zur Übergabe an eine der 24 Schwerkraftrollenbahnen. Je drei Schwerkraftrollenbahnen sind einem Verladetor zugeordnet. Versandanzeigen, die von Hi LIS angesteuert werden, zeigen dem Verloader die erforderlichen Verladeinformationen an. Als Besonderheit wird von jeder Lkw-Ladung automatisch ein Foto gemacht, das im Lagerverwaltungssystem gespeichert wird.

Die Regalbediengeräte in Zweimast-Bauweise sind mit dem Hi LIS_Eco-Powermanagementsystem ausgestattet, das durch intelligenten Energieausgleich bis zu 25% des Energieverbrauchs einspart.

Nach Inbetriebnahme des neuen Hochregallagers unterzog Hörmann Logistik das bestehende Hochregallager einem kompletten Retrofit. Neben mechanischen Anpassungen an den bestehenden Regalbediengeräten und der Fördertechnik wurden diese mit einer neuen Steuerungstechnik ausgestattet und in das Hi LIS Lagerverwaltungs- und -steuerungssystem integriert. Über eine Fördertechnikbrücke ist das bestehende Hochregallager an den Neubau angebunden.

Das Lagersystem in Stichpunkten

Neubau Hochregallager 2:

Gassen: 4
Regalbediengeräte: 4 in Zweimast-Bauweise mit Spezialteleskopgabeln
Lagertechnik: vierfachtiefe Palettenlagerung,
Pärchentransport auf RBG
Ein-/Auslagerleistung: 210 / 200 pro Stunde
Stellplätze: 21.500

Retrofit Hochregallager 1:

Gassen: 3
Regalbediengeräte: 3
Lagertechnik: Kanallager mit mehrfachtiefer Palettenlagerung
Stellplätze: 6.500

Die Inbetriebnahme und das Retrofit des bestehenden Hochregallagers ist ohne Betriebsunterbrechung erfolgt.

München, November 2011

Hörmann Logistik GmbH
Gneisenaustraße 15
80992 München

Tel. 089/14 98 98-0
Fax 089/14 98 98-98
info@hoermann-logistik.de
www.hoermann-logistik.de

Pressekontakt: Marketing extern Annett Sachs Peraustraße 23 9500 Villach Österreich
Tel: +43(0)4242 212 77 Fax +43(0)4242 211 49 mail: a.sachs@marketing-extern.com